

TIG 2225 DC HF



Slope Down

Arc Force

Hot Start

- En soudage TIG, l'amorçage de l'arc peut être fait ou par haute tension - haute fréquence (**HF Start**) ou **par contact**.
- En soudage **MMA-SNAW** il permet de souder les **électrodes enrobées de rutile et basiques**.
- Pourvu de **Pre-Gas** et **Post-Gas**.
- Pourvu de **Anti-sticking**, **Arc Force** et **Hot Start**.
- Possibilité d'être **alimenté** par un **moto-générateur** de puissance adéquate.
- Pourvu de robuste **sangle pour le transport** de l'appareil en bandoulière.
- Degré de protection **IP 23** qui permet le travail en extérieur.
- Dimensions réduites et poids contenu.

Einphasige **Inverter-** Stromquelle zum **WIG- Schweißen mit Hochfrequenz und Impulslichtbogen** und **MMA- SMAW-Schweißen**.

Sie ist zum Schweißen von Eisen, Stahl, Edelstahl, Kupfer und Titan geeignet.

Sie ist insbesondere für die Montage von Außenanlagen, Wartungsarbeiten auf Baustellen oder an schwer zugänglichen Orten, für kleine industrielle Fertigung und für Reparaturarbeiten geeignet.

HAUPT-BETRIEBSEIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenstabilität.
- Einfache Bedienung.
- Kontrolle der Schweißfunktionen durch **Mikroprozessor**.
- Funktion: **2-Takt, 4-Takt**.
- Beim **WIG- Schweißen** ist es mit einem **Impulslichtbogen** ausgestattet, mit der Möglichkeit, alle Parameter einzustellen.
- Beim WIG-Schweißen kann der Lichtbogen wahlweise mit Hochfrequenz (**HF Start**) oder durch **Kontakt** gezündet werden.
- Beim MMA-SMAW-Schweißen erlaubt die Verarbeitung von **Rutil – und basischen Stabelektroden**.
- Ausgestattet mit **Pre-Gas** und **Post-Gas**.
- Ausgestattet mit **Anti-sticking**, **Arc Force** und **Hot Start**.
- Die Möglichkeit **zum Anschluss an Motogeneratoren** mit einer ausreichenden Leistung.
- Ausgestattet mit einem **robusten Trageriemen** zum Überhängen der Maschine.
- Die Schutzart **IP 23** ermöglicht das Arbeiten im Freien.
- Geringe Abmessungen und niedriges Gewicht.

Générateur monphasé à onduleur pour le **soudage à TIG avec haute fréquence et arc pulsé et soudage MMA –SMAW**. Il est indiqué pour souder le fer, l'acier, l'acier inox, le cuivre et le titane.

Il est adapté en particulier pour l'assemblage d'installations extérieures, les travaux d'entretien dans les chantiers ou dans des lieux difficilement praticables, les applications dans les installations de production de petite entité et pour les réparations.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Stabilité de l'arc.
- Facile à utiliser.
- Contrôle par **microprocesseur** des fonctions de soudage.
- Fonctions: **2 temps, 4 temps**.
- En **TIG**, pourvu du mode **arc pulsé** avec la possibilité de régler tous les paramètres.

Données techniques/ Technische Daten		
Modèle / Model	TIG 2225 DC HF	
Code / Best.-Nr.	S00155	
Alimentation /Spannung	1x230V 50-60Hz	
	TIG	MMA
Puissance d'installation / Netzanschlussleistung	4,2 kW	5,3 kW
Courant de soudage /Schweißstrom	5 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A
Durée de cycle / Einschaltdauer (10 min 40°C)	30% 60% 100% 200A 130A 100A	25% 60% 100% 200A 130A 100A
Electrodes / Elektroden	Ø 1,6 ÷ 4 mm	
Degré de protection / Schutzart	IP 23	
Normes de construction / Baunormen	EN60974-1 – EN60974-10 	
Dimensions / Abmessungen	135x430x280h mm	
Poids / Gewicht	8,85 kg	

Nous nous réservons d'apporter des modifications – Änderungen vorbehalten